



JEHAN BOURAD

PROMOTION 2021-2022

MASTER II
DROIT DES AFFAIRES ET MANAGEMENT + MBA
UNIVERSITÉ PARIS II PANTHÉON-ASSAS

jehanbourad@hotmail.com

FORMATION

- **MASTER II - DROIT DES AFFAIRES ET MANAGEMENT + MBA**
2021-2022 : Université Paris II Panthéon-Assas
- **MASTER I - DROIT DES AFFAIRES - MENTION ASSEZ BIEN**
2020-2021 : Université Paris-Saclay
- **DIPLÔME D'UNIVERSITAIRE- ENTREPRENEURIAT, DROIT ET DIGITAL - MENTION BIEN**
2020-2021 : Université Paris-Saclay
- **LICENCE - DROIT - MENTION ASSEZ BIEN**
2017-2020 : Université Paris-Est Créteil

EXPÉRIENCES PROFESSIONNELLES

- **LAPEYRE, APPRENTIE JURISTE - PARIS, FRANCE**
Septembre 2021 - Juillet 2022 : Juriste généraliste
- **PROGRAMME ENTREPRENEURIAL - PRIX FRANCO-ALLEMAND DES SECTEURS CULTURELS & CRÉATIFS - PARIS, FRANCE**
2021-2022 : Pôle Invitations
- **CLINIQUE JURIDIQUE PARIS-SACLAY, MEMBRE - PARIS, FRANCE**
2020-2021 : Travail de recherche sur l'économie sociale et solidaire
- **HACKATHON TECH IS THE LAW, CO-ORGANISATRICE - PARIS, FRANCE**
2020-2021 : Via l'association du D.U. Entrepreneuriat, Droit et Digital
- **CABINET D'AVOCAT DE MAÎTRE JOUBA WALKADI, STAGIAIRE - PARIS, FRANCE**
Mai 2019 : Rédaction d'assignments et de courriers, accueil des clients, recherches juridiques, tri des pièces aux dossiers, lecture des conclusions

COMPÉTENCES ET INTÉRÊTS

- **LANGUES** : Anglais (C1), Espagnol (B2)
- **BUREAUTIQUE** : Pack office, bases de données juridiques
- **CENTRES D'INTÉRÊT** : Entrepreneuriat (développement d'un projet de start-up), lecture, écriture, dessin, poterie