



MAHEL DERBIKH

PROMOTION 2021-2022

MASTER II
DROIT DES AFFAIRES ET MANAGEMENT + MBA
UNIVERSITÉ PARIS II PANTHÉON-ASSAS

mahel.derbikh@outlook.fr

FORMATION

- **MASTER II - DROIT DES AFFAIRES ET MANAGEMENT + MBA**
2021-2022 : Université Paris II Panthéon-Assas
- **MASTER II - INGÉNIERIE JURIDIQUE ET FINANCIÈRE DES SOCIÉTÉS**
2020-2021 : Université de Bordeaux IV
- **MASTER I - DROIT DES AFFAIRES**
2019-2020 : Université Bordeaux IV
- **LICENCE - DROIT DE L'ENTREPRISE**
2015 - 2019 : Université Bordeaux IV

EXPÉRIENCES PROFESSIONNELLES

- **AXA- APPRENTI JURISTE CORPORATE M&A- NANTERRE**
2021-2022 : Direction juridique
- **PROGRAMME ENTREPRENEURIAL - PRIX FRANCO ALLEMAND DES SECTEURS CULTURELS & CRÉATIFS - PARIS, FRANCE**
2021-2022 : Pôle rédaction
- **VILLECHENON, STAGIAIRE CORPORATE - PARIS, FRANCE**
Juin 2021 - Août 2021 : M&A, Private Equity
- **LEXYMORE, STAGIAIRE CORPORATE - BORDEAUX, FRANCE**
Septembre 2020 - Octobre 2020 : M&A, Private Equity
- **WHITE & CASE, STAGIAIRE CORPORATE - PARIS, FRANCE**
Juillet 2019 - Août 2019 : M&A, Private Equity
- **PROFFIT CHANTRIER AVOCATS, STAGIAIRE CORPORATE - PARIS, FRANCE**
Juillet 2018 - Août 2018 : M&A

COMPÉTENCES ET INTÉRÊTS

- **LANGUES** : Anglais (C1), Espagnol (B1), Arabe (A2)
- **BUREAUTIQUE** : Pack office, bases de données juridiques
- **CENTRES D'INTÉRÊT** : Monde associatif, sport (rugby : Champion de France UNSS 2012), histoire de l'art